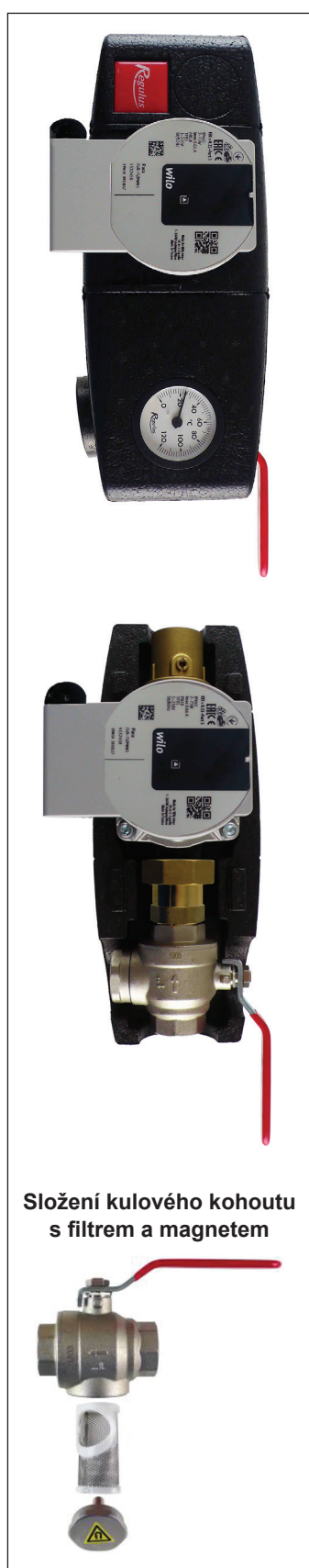


Čerpadlová skupina CSE TC W iPWM FB



Složení kulového kohoutu s filtrem a magnetem

Základní charakteristika	
Použití	Okruh tepelného čerpadla.
Popis	Skládá se z čerpadla PARA 25/8 iPWM 130 mm, kulového kohoutu s filtrem a magnetem, teploměru a izolace.
Pracovní kapalina	Voda; směs voda–glykol (max. 1:1) nebo směs voda–glycerín (max. 2:1).
Instalace	Na vratné potrubí tepelného čerpadla, min. vzdálenost osy potrubí od zdi 100 mm.
Měření průtoku	Aktuální hodnotu průtoku odesílá čerpadlo elektronicky do externího regulátoru*.
Objednací kód	17868

* Regulátor musí být vybaven vstupem pro čtení iPWM a funkcí pro výpočet průtoku.

Parametry čerpadlové skupiny	
Pracovní teplota kapaliny	5–95 °C
Max. pracovní tlak	10 bar
Max. teplota okolí	40 °C
Napájení	1~230 V, 50–60 Hz
Materiál izolace	EPP RG 60 g/l
Celkové rozměry	380 x 170 x 180 mm
Celková hmotnost	3,4 kg
Připojení	2 x G 1" F

Čerpadlo PARA 25/8 iPWM 130 mm

Elektrické parametry	
Napájení	1~230 V, 50–60 Hz
Příkon (min./max.)	2/75 W
Proud (min./max.)	0,03/0,66 A
Max. otáčky	4800 ot/min
Typ řízení otáček	frekvenční měnič
Index energetické účinnosti	≤ 0,21 dle EN 16 297/3
Elektrické krytí	IPX4D
Ochrana motoru	vestavěná

Min. tlak v sacím hrdle čerpadla k zamezení kavitace

Min. tlak v sacím hrdle čerpadla	0,5 mH ₂ O při 50 °C 4,5 mH ₂ O při 95 °C
----------------------------------	--

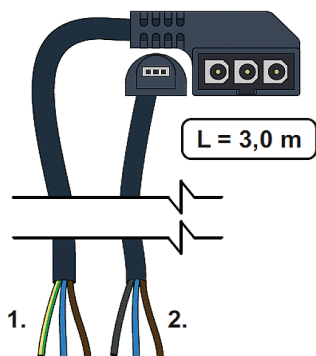
Provozní parametry	
Pracovní teplota kapaliny	0–100 °C při teplotě okolí 58 °C
Max. pracovní tlak	10 bar
Max. dopravní výška	8,4 m

Kulový kohout s filtrem a magnetem

Technické parametry	
Pracovní teplota kapaliny	100 °C
Max. pracovní tlak	16 bar
Indukce magnetu	1,2 T (12000 Gs)
Velikost oka filtračního sítka	0,6 mm

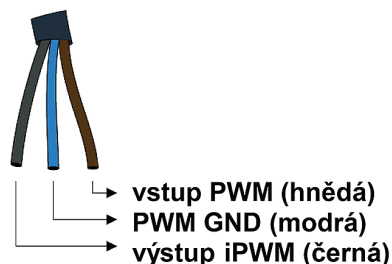
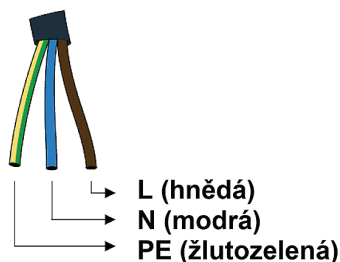
Čerpadlová skupina CSE TC W iPWM FB

Připojení čerpadla PARA 25/8 iPWM



1. NAPÁJENÍ (230 V, 50 Hz)

2. ŘÍZENÍ (PWM)



LED signalizace

Popis stavu a možné příčiny závady

	svítí zeleně	1 – čerpadlo běží v bezporuchovém stavu
	svítí červeně	1 – zablokovaný rotor 2 – porucha vinutí elektromotoru
	bliká červeně	1 – napájecí napětí je nižší / vyšší než dovolené 2 – elektrický zkrat v čerpadle 3 – přehřátí čerpadla
	střídavě bliká červeně a zeleně	1 – nevynucená cirkulace čerpadlem 2 – otáčky čerpadla jsou nižší než požadované 3 – zavzdušnění čerpadla

Výkonové křivky čerpadla PARA 25/8 iPWM

